



İSTANBUL
TİCARET
ODASI

İSTANBUL TİCARET ODASI

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU



Geçerlilik Süresi Sonu
11.12.2019

Rapor Tarihi : 11.12.2017
Rapor No : 4526

Firma Ünvanı	:DKP SİYAH SAC HAVA KANAL İMALATI SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :
Tescilli Markaları	:dkp	Oda Sicil No :399755
Vergi Dairesi/No	:Pendik V.D. / 3020539479	Ticaret Sicil No :39975-5
İşyeri SGK No	:233120808122296203423-48	Faaliyet Kodu :25.99.21 (NACE)
MERSİS No	:	

Üretim Yapıldığı Yer	Adres : ESENLER MAH. KAHRAMANLAR CAD. 67/1 PENDİK / İSTANBUL
	İşyeri Tel (Kodlu): 216-3075460 Faks : 216-3075460
	e-posta : info@dkpsiyahsackanal.com Web :

Merkez	Adres ESENLER MAH. KAHRAMANLAR CAD. 67/1 PENDİK / İSTANBUL
	Büro Tel (Kodlu): 216-3075460 Faks : 216-3075460

Üretim Konuları :Kendinden flanşlı DKP, Siyah sac ve paslanmaz çelikten mamul, havalandırma, egzoz kanalları vbz.

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 258.800	Mühendis : -
Arazi (m2)	Tescilli Sermayesi 100.000	Teknisyen : -
Toplam Kapalı Saha (m2)		Usta : -
Bina İnşaat Tipi		İşçi : 5
		İdari Pers. : -
		Toplam : 5

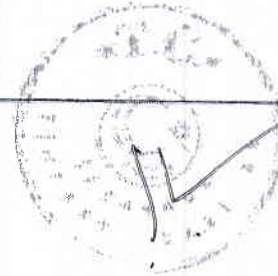
Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 28.11.2017

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak			
Ülkesi	Oranı (%)	Patent	Know How	Lisans	Ülkesi

Sertifikalar : CE, Diğer Belgeler :ISO 9001

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 07.12.2017 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR YUSUF SANCAK Kapasite Servisi Raportörü	1.EKSPER ENES TAMDOĞAN Makine Mühendisi	2.EKSPER
--	---	----------



Genel Müdürü
Seyit İsmail İN

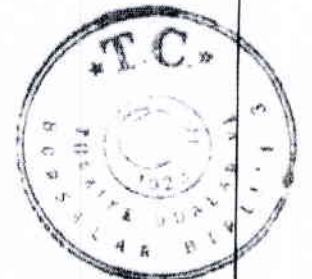
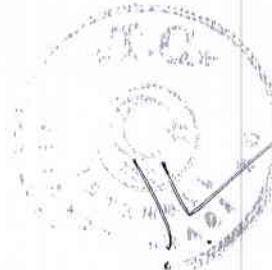
12.12.2017

TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : ESENLER MAH. KAHRAMANLAR CAD. 67/1 PENDİK / İSTANBUL

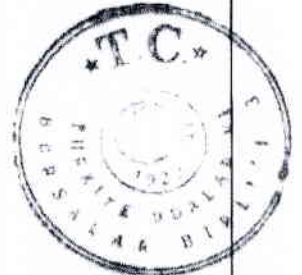
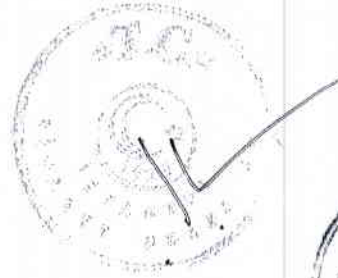
Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.12	1	CNC plazma kesim	45	I	0.0
28.41.24	1	Giyotin makas	20	I	0.0
28.41.24	1	Daire testere	4	Y	0.0
28.41.31	1	Abgant pres	76	I	0.0
27.90.31	5	Gazaltı kaynak makinası	150	I	0.0
28.41.31	1	Silindir makinası (3 toplu)	12	I	0.0
28.41.31	1	Sac büküm (El presi)	4	I	0.0

Toplam : 311 .0 = .0 BG



TABLO : İI YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
25.50.13.70.00	Kendinden flanşlı DKP, Siyah sac ve paslanmaz çelikten mamul, havalandırma, egzoz kanalları vbz.	398.000	kilogram



12.12.2017

TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : İlk Kapasite)

Firmada; kendinden flanşlı DKP, Siyah sac ve paslanmaz çelikten mamul, havalandırma, egzoz kanalları vbz. imalatı yapılmaktadır. Kapasite kurumda yapılan inceleme ve grup 3811-f'ye göre hesaplanmıştır.

İşçi Puanı=5x5=25

Makina ve tesisat puanı=311x1,2=373

Atelye puanı=25 + 373=398

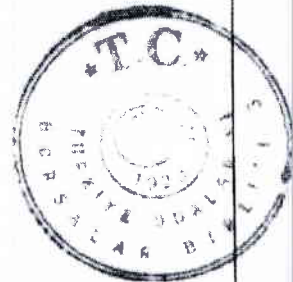
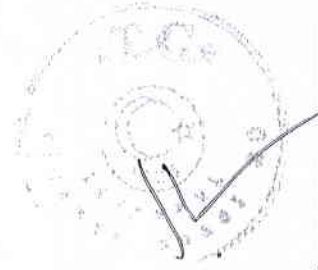
Kapasite=398 ton/yıl

Gerekli malzeme: (Firma isteğine göre)

Paslanmaz sac = 0,20 x 398 000 = 79 600 kg/yıl

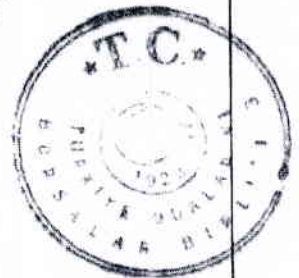
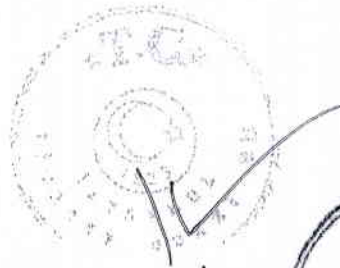
Siyah sac = 0,70 x 398 000 =278 600 kg/yıl

Galvanizli sac = 0,10 x 398 000 =39 800 kg/yıl



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.10.34	Paslanmaz sac	kilogram	79.600	YetmişDokuzBinAltıYüz
24.10.51	Siyah sac	kilogram	278.600	İkiYüzYetmişSekizBinAltıYüz
24.10.51	Galvanizli sac	kilogram	39.800	OtuzDokuzBinSekizYüz



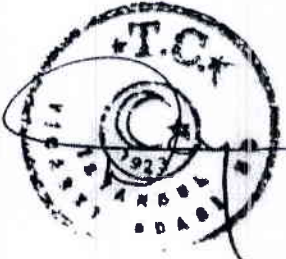
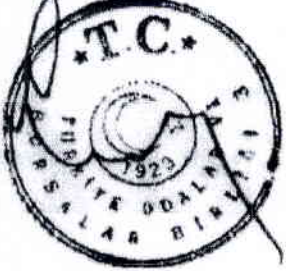
12.12.2017

İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmamızın TOBB tarafından tarih ve sayılı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
M. Mustafa ÖZCAN
Metalurji Mühendisi



1. Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
2. İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
3. Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
4. Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
5. Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>NACI TURGUT Ticari Belgelendirme Koordinatörü</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>M. ALİ BAYRAM Sanayi Müdürü</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>12.12.2017 * 040400</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
---	--	---